

最佳化結構體！穩定！高剛性！

滑道精度 $5\mu\text{m}$ 以內

■主結構體請件採用高級鑄鐵製成，經回火處理，消除內應力，確保機台長期剛性與穩定性。

■Z軸滑道(硬軌)及滑座都採用SK3合金鋼加工而成。展現最佳耐磨耗性與長期精度。

■可依客戶加工要求選用線性滑軌。

■超寬床面滑道，大幅提升機器穩定性。

■滑道真直度與平面度都控制在 $5\mu\text{m}$ 以內。

■採用日本進口NSK C1級靜音型精密滾珠螺桿，傳動順暢、噪音低、定位準確。



精密主軸 精度 $2\mu\text{m}$ 以內

■主軸馬達3/5HP。

■棒材直徑25.4mm，大幅提升加工範圍。

■主軸內、外徑、端面偏擺精度均在 $2\mu\text{m}$ 以內。

■主軸採用P4級高精密軸承，配合精密組裝與測試，避免主軸熱度，確保加工精度與穩定性。

規格表

項目	FTC-05
最大加工外徑	Ø 90 mm
最大加工長度	90 mm
床台旋徑	Ø 180 mm
滑座上旋徑	Ø 120 mm
X軸行程	200 mm
Z軸行程	180 mm
主軸異端	ISO A2-4
主軸通孔徑	Ø 35 mm
棒材容許直徑	Ø 25.4 mm
夾頭型式	5C (F-27C or 5" chuck)
主軸馬達	AC 3/5 HP
主軸轉速	Max. 6000 rpm. / Opt. 8000 rpm.
X軸位移	12000 mm/min
Z軸位移	12000 mm/min
最小輸入單位	0.001
使用刀具	116 mm
最大鑽孔刀具	Ø 20 mm
刀具數量	GANG TYPE
冷卻液油	1/4 HP
集中潤滑系統	2L 3-6 c.c. / 15 min
機械外觀	1450 x 1350 x 1550 mm
佔地面積	2 m x 2 m
機械重量 (淨/毛重)	1400 / 1500 kg

■尺寸規格若有變更，恕不另行通知。

標準附件

- 櫥式刀具系統 (5"油壓中空迴轉缸及油壓單元組合)
- 工具箱及工具一組
- 切削液設備及鐵屑槽
- 工作燈
- 機械墊塊
- 軟筒夾一個 (5C)
- 自動潤滑系統及滾珠螺桿潤滑系統
- 刀具副板一個
- 刀具座四個
- 刀具塊四個

特殊選配附件

- 主軸吹氣裝置 (前端)
- 切屑輸送機及切屑搬運車
- 5C精密軟夾
- 長棒材自動送料機
- 內徑刀具塊用套筒
- 4" PML中實精密空壓夾頭 (已有空壓系統時)
- 5"中空油壓夾頭
- 5"中實油壓夾頭
- 刀具副板
- 內徑刀具塊
- 內徑雙刀塊
- 刀具座
- 刀具塊
- 熱交換器
- 工件接收器 (前端)
- 八位高刀塔
- 銑削裝置
- 高速氣壓動力刀具系統
- 油壓動力刀具系統



台灣總公司：

台灣 台中縣后里鄉高社路3-18號

TEL: +886-4-2559-0525 FAX: +886-4-2559-0397

http://www.first-chant.com

E-mail: fce@first-chant.com

凡仕成企業有限公司

東莞市凡仕成機械有限公司：

廣東省東莞市寮步鎮石大路坑口管理區575號

TEL: +86-769-8352-3791 / +86-769-8352-3792

FAX: +86-769-8352-3793

E-mail: china@first-chant.com



FTC-05

高精密CNC車床



捍衛精度的神盾 FTC精密CNC車床系列

AEGIS



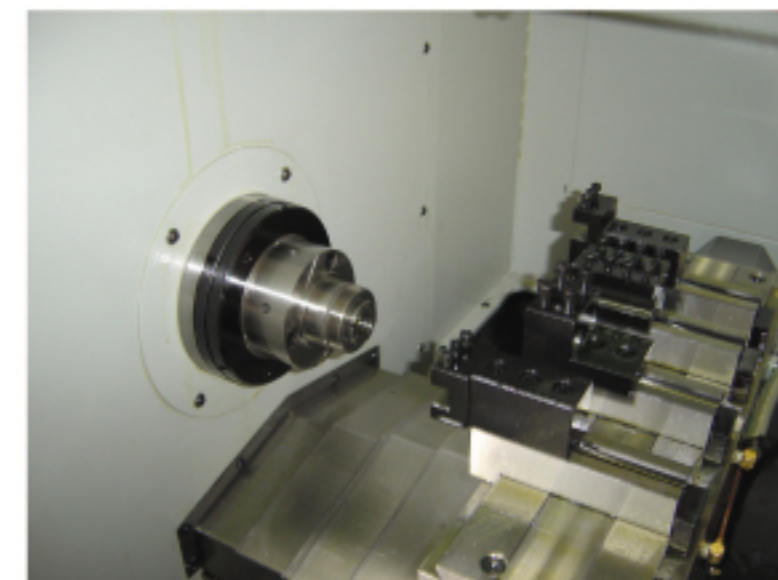
FTC-05

高精密零件精修車床 的No.1選擇！

- 可作為專用加工機及少量多樣生產。
- 體積小，占地面積僅 2 x 2 米，節省空間，且安裝容易。
- 可加裝機械手臂，提供全自動化加工作業。
- 可加裝自動送料機作棒材加工。
- 適合整廠、整線配置。
- 除屑裝置位置可選擇右方或後方，配合生產線空間搭配，隨心所欲。
- 專用於光學儀器、OA事務機器、醫療器材、測量儀器、汽機車、航空、航太、電子、電機等小型零件加工。



可掀式鉸金設計，
方便校刀



櫥式刀具系統

- 本機採用櫥式刀具系統，此刀具系統由4個刀座組成。
- 最大鏜孔刀直徑 Ø20mm。
- 刀柄尺寸口 16mm。



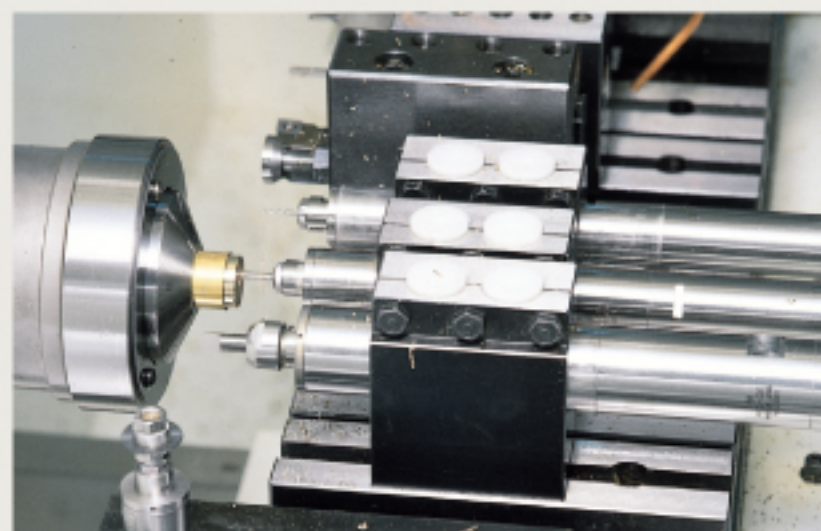
採用德國 Moller (或相同等級) 電器元件，保證長時間加工的穩定性及機器壽命。



採用義大利 Duplomatic (或相同等級) 油壓電磁閥，保障油壓系統運作順暢。



PML中實精密空壓夾頭
(特殊選配附件)
夾頭尺寸可依客戶要求製作。



高速氣壓動力刀具系統(選配)

